Ideal para manipular portacargas especiales y tarimas cerradas.

Pequeño radio de giro y baja altura total para su uso en espacios muyreducidos.

Las horquillas y la dimensión entre los brazos de las ruedas pueden ajustarse individualmente mediante adaptadores para mayor flexibilidad.

Tecnología de iones de litio sin mantenimiento: alta disponibilidad gracias a la carga intermedia.

Nueva altura de elevación básica disponible con elevación de 46 pulgadas.



EJC 110i (Horquillas) / EJC 110bi (Patas de Soporte)

Apilador Eléctrico con operador de pie (2,200 lb.)

La EJC 110i / EJC 110bi es la especialista en el segmento básico de las transpaletas eléctricas con conductor a pie. Entre sus puntos fuertes destacan la manipulación de portacargas especiales y tarimas cerradas, así como la recolección transversal de euro tarimas.

El portahorquillas de la EJC 110biofrecela posibilidad de instalar accesorios opcionalesespecíficos, como ganchos de grúa o volteadores de tambor. Las capacidades de las baterías también pueden personalizarse a los requerimientos individuales.

Gracias a sus dimensiones compactas y a su reducido radio de giro, la EJC 110i / EJC 110bi se mantiene siempre ágil y maniobrable, incluso en espacios reducidos. Como mesa elevadora ergonómica, es ideal para cargar máquinas. Y su baja altura total permite una buena vista de las horquillas y los alrededores.

En resumen, la EJC 110i / EJC 110bi es una solución ideal para empresas pequeñas y medianas que necesitan transportar y almacenar portacargas especiales, tarimas cerradas o euro tarimas transversalmente.



Datos técnicos

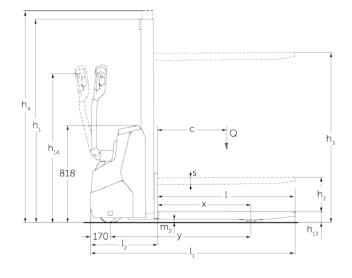
a partir de: 05/2024

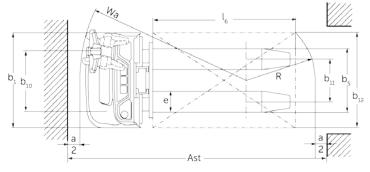
	1.1	Fabricante				Jungheinrich		Jungheinrich	
Características	1.2					EJC 110i		EJC 110bi	
	1.3					eléctrica		eléctrica	
	1.4	1 - 1111				pea	tonal	peatonal	
	1.5	Capacidad de carga / nominal	Q	lb	kg	2,200	1,000	2,200	1,000
	1.6	Distancia de centro de carga	С	pulg	mm	24	600	24	600
Car	1.8	Distancia de carga, centro del eje de accionamiento a la horquilla	х	pulg	mm	30.8	783	30.9	784
	1.9	Distancia entre ejes	у	pulg	mm	46.1	1,171	46.0	1,168
Pesos	2.1	Peso de servicio (con Paquete de potencia de 50 Ah)		lb	kg	1,056	480	1,133	515
	2.2	Carga de eje – cargado, tracción / carga		lb	kg	1,100 / 2,156	500 / 980	1,166/2,167	530 / 985
	2.3	Carga de eje – descargado, tracción / carga		lb	kg	770 / 286	350 / 130	814/319	370 / 145
	3.1	Llantas				PU (pol	uretano)	PU (pol	iuretano)
	3.2	Tamaño de rueda - impulsora			Ø 210 x 70		Ø 210 x 70		
.s	3.3	Tamaño de neumático - carga				Ø 75 x 70 / Ø 75 x 45		- / Ø 85 x 75	
Chasis	3.4	Ruedas adicionales – dimensiones				Ø 140 x 54		Ø 140x 54	
Ö	3.5	Ruedas – número, impulsora / carga (x=ruedas impulsadas)				1x+1/2		1x+1/2	
	3.6	Ancho de rodadura, tracción	b ₁₀	pulg	mm	20.0	507	20.0	507
	3.7	Ancho de rodadura, carga	b ₁₁	pulg	mm	15.5	394	39 / 45 / 53	992 / 1,162 / 1,362
	4.2	Altura de mástil descendido	a ₁	pulg	mm	77.6	1,970	77.6	1,970
	4.3	Elevación libre	a ₂	pulg	mm	3.9	100	59.4	1,510
	4.4	Altura máxima de la horquilla (MFH)	a ₃	pulg	mm	60.6	1,540	59.4	1,510
	4.5	Altura total extendida (OAE)	h_4	pulg	mm	77.6	1,970	77.6	1,970
	4.9	Altura de palanca en posición de conducción – mínima / máxima	a ₁₄	pulg	mm	29.5 / 49.6	750 / 1,260	29.5 / 49.6	750/1,260
es	4.15	Altura de horquilla descendida	h ₁₃	pulg	mm	3.5	90	3.5	90
ů	4.19	Long. a Punta de Horquilla – longitud principal	l_1	pulg	mm	67.5	1,714	67.5	1,714
nsi	4.20	Longitud incluyendo vástago de la horquilla	l_2	pulg	mm	22.2	564	22.2	564
Dimensiones	4.21.1	Ancho total	b_1	pulg	mm	31.5	800	42.7 / 49.4 / 57.2	1,084/1,254/1,454
Ä	4.22	Dimensiones de horquilla	s/e/l	pulg	mm	2.4 / 7 / 45.3	60 / 178 / 1,150	2.4 / 7 / 45.3	60/178/1,150
	4.25	Ancho entre horquillas	b ₅	pulg	mm	21.1	535	21.1	535
	4.26	Dimensión interior de patas de soporte / apoyo	b_4	pulg	mm	-	-	35.4/42.1/50.0	900/1,070/1,270
	4.32	Espacio libre al suelo - centro de distancia entre ejes	m ₂	pulg	mm	1.1	27	2.0	51
	4.34.1	Ancho de pasillo (para tarimas de 48 x 40 (L x A)) incl. espacio libre	Ast	pulg	mm	87.3	2,218	87.3	2,218
	4.35	Radio de giro	Wa	pulg	mm	54.9	1,394	55.0	1,396
2	5.1	Velocidad de desplazamiento – cargado / descargado		mph	kph	3.3/3.3	5.3 / 5.3	3.3 / 3.3	5.3 / 5.3
Rendimiento	5.2	Velocidad de elevación – cargado / descargado		pies / min	m/s	29.5/49.2	0.15 / 0.25	29.5/49.2	0.15 / 0.25
i	5.3	elocidad de descenso – cargado / descargado		pies / min	m/s	29.5/29.5	0.15 / 0.15	29.5/29.5	0.15 / 0.15
lug	5.7	Capacidad para superar pendientes máxima – cargado / sin carga		%		6 /	10	6	/ 10
æ	5.10	Freno de servicio				generativo		generativo	
	6.1	Motor impulsor, desempeño S ₂ 60 min.			/	1		1	
res	6.2	Motor de elevación, desempeño con ${\rm S_3}$			/	1.2		1.2	
Motores	6.4	oltaje de la batería, capacidad nominal		V	Ah	24	50/100	24	50/100
	6.6.1	Consumo de energía conforme a norma ciclo EN		kWh/h		0.66		0.66	
	6.6.2	Equivalente de CO2 de acuerdo a EN 16796		lb/h kg/h		0.9 0.4		0.9	0.4
v	8.1	Tipo de control de tracción			CA		CA	CA	
Otros	10.7	Nivel de sonido de acuerdo a EN12053, oído del operador		dB (A)	65		65	

Esta hoja de especificaciones sólo proporciona valores técnicos para el montacargas estándar. Las llantas que no son estándar, los mástiles diferentes, el equipo adicional, etc., podrían producir otros valores. Derechos reservados para cambios y mejoras técnicos.

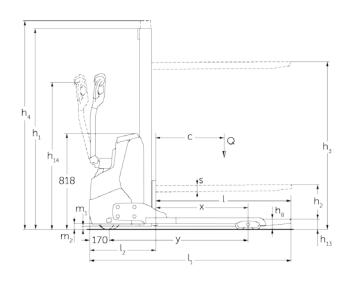
EJC 110i (Horquilla) / EJC 110bi (Patas de Soporte)

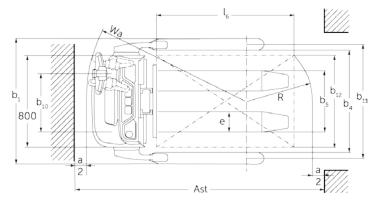
EJC 110i (Horquilla)





/EJC 110bi (Patas de Soporte)





La Ventaja de Jungheinrich



Eficiencia

Compacta y flexible en el trabajo diario.

El diseño compacto de la tecnología de iones de litio con lo último en tecnología permite utilizar la EJC 110bi con flexibilidad en espacios reducidos.

Flexibilidad de uso

- Compacta y maniobrable, por lo que es ideal para espacios pequeños o reducidos.
- La baja altura total y buena visibilidad de las horquillas favorecen una manipulación precisa y fácil de las cargas.
- Elevación proporcional y descenso en dos etapas para posicionamiento preciso.
- Descenso proporcional disponible como opción.

Eficiente en consumo de energía

- Carga flexible en cualquier enchufe estándar.
- Función de ahorro de energía: El montacargas se apaga automáticamente cuando no se utiliza - lo que reduce los costos de carga.
- Estabilidad de alto voltaje.
- La capacidad de la batería puede seleccionarse dependiendo de la aplicación prevista.

Tecnología de ion de litio

- Carga rápida e intermedia para disponibilidad máxima.
- No es necesario cambiar la batería:
- El mantenimiento cero ahorra tiempo y dinero.
- Hasta 3 veces la vida útil de las baterías de plomo-ácido.
- Sistema de administración de baterías de alta calidad.



Concientización

Para protección óptima en el trabajo diario.

Las sofisticadas y comprobadas soluciones de Jungheinrich ayudan a proteger a las personas, los bienes y las máquinas.

Inteligente y fácil de usar

- Manejo intuitivo gracias a un concepto de operación sencillo.
- Visión óptima sobre horquillas, cargas y alrededores.
- Maniobra simplificada en espacios reducidos gracias al modo de arrastre con timón elevado.
- Interruptor de protección del cuerpo integrado en el cabezal del timón para mayor protección del operador.
- Los chasis de cuatro ruedas y brazos de rueda ensanchados ayudan a crear una postura firme y estable.

Características opcionales

- La indicación de carga muestra el peso durante la elevación.
- Un timbre durante el proceso de elevación ayuda a los peatones a reconocer el montacargas en el área.
- El circuito de protección del cable de alimentación del cargador detecta si el cable de alimentación está correctamente guardado.

- * Los programas pueden estar sujetos a cambios sin notificación y pueden variar por región. Por favor consulte a su distribuidor Jungheinrich local para conocer los términos y condiciones completos.
- ** El producto que se muestra puede ser distinto de la configuración real basándose en requerimientos del mercado.



Individualidad

Adaptado a sus requerimientos personales:

Con la transpaleta eléctrica EJC 110i / EJC 110bi de Jungheinrich, podrá realizar diversas tareas como transportar, elevar, apilar, almacenar y recuperar - y mucho más - de forma eficiente y ahorrando espacio.

Todoterreno universal

- Manipulación (elevación, descenso, transporte) de portacargas especiales y tarimas cerradas, así como recolección de órdenes de mercancías.
- Su uso como elevador o mesa de trabajo lleva las mercancías a una altura de trabajo ergonómica.
- Sistemas de acceso múltiple como EasyAccess o PinCode.
- Soporte opcional para accesorios personalizados.
- Compartimento para documentos sobre el cofre apto para papeleo.

Diversas opciones de configuración

- Incluye cargador incorporado y batería de iones de litio integrada con aumento opcional de Ah de batería que permite una integración flexible en sus procesos logísticos.
- 3 alturas de elevación diferentes (desde 46 pulgadas) para diferentes aplicaciones.
- La pantalla de 2 pulgadas para montacargas proporciona información independiente del idioma acerca del estado del montacargas y de la batería utilizando símbolos.

Partes disponibles cuando las requiera

• La Garantía de Partes Rápido o Partes Gratis de Jungheinrich asegura la entrega el siguiente día hábil de las 5:00 PM de todas las partes Jungheinrich en los Estados unidos, o éstas serán sin costo, incluyendo el flete. Para clientes en Canadá y en México, la garantía asegura el embarque de partes en menos de 24 horas después de que el distribuidor colocó el pedido. Consulte a su distribuidor local de Jungheinrich para detalles del programa.

